

ALLOYS QUALITIUM™



ULTIMATE GENERATION



ALLOY S-3600 ACEROS DEEP PENETRATING

Electrodo para acero dúctil en condiciones adversas. Excelente en juntas grasosas y oxidadas en todas las posiciones.

Características

- Puede soldar hasta ½” pulgada (12mm) de superficies contaminadas sin dejar porosidad.
- Puede llenar espacios hasta 3/8” pulgadas (9mm) de ancho.
- El electrodo puede ser doblado sin quebrarse el fundente.
- Puede soldarse sobre la escoria sin necesidad de removerla.

Las aplicaciones

- Idealmente apropiado para reparaciones difíciles de mantenimiento. Solda fácilmente aceros que han sido galvanizados, pintados, oxidados o de otra forma contaminados en servicio. Partes desalineadas en áreas de difícil acceso pueden ser reparadas con este electrodo.

Color del fundente: Cafe

ALLOY S-3600
ACEROS DEEP
PENETRATING

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

Soldadura metálica no diluida	Valor máximo hasta
Resistencia a traccion	88,000 PSI (630) N/mm ²)
Fuerza de impacto	80,000 PSI (570N/mm ²)
Alargamiento	28%
Energia de impacto	70J: - 4°F (-20°C)

CORRIENTE RECOMENDADA: DC Polaridad inversa (+) directa (-) o AC.

AMPERAJES RECOMENDADOS

Diámetro (mm)	3/32 (2.5)	1/8 (3.25)	5/32 (4.0)	3/16 (5.0)
Amperaje mínimo	25	35	50	75
Amperaje máximo	75	125	160	200

POSICIONES PARA SOLDAR: Plana, horizontal, vertical hacia arriba, sobre cabeza, vertical hacia abajo.

PORCENTAJES DE DEPOSICIÓN:

Diámetro (mm)	Longitud (mm)	Sold. metal / Electrodo	Electrodo por lb (kg) de sold. metal	Tiempo Arco Deposition min/lb (kg)	Amperaje
3/32 (2.5)	14" (350)	.27oz (7g)	45 (100)	37 (81)	50
1/8 (3.25)	14" (350)	.56oz (15g)	25 (56)	25 (56)	80
5/32 (4.0)	14" (350)	.9oz (25g)	17 (38)	20 (45)	105
3/16 (5.0)	14" (350)	1.35oz (38g)	12 (26)	15 (34)	140

TÉCNICAS PARA SOLDAR

- Soldar con longitud de arco corto-medio a un amperaje bajo. Cuando la preparación de la superficie no es practica, use una longitud de arco medio-largo que favorece amperajes altos. Soldaduras de pasadas múltiples pueden hacerse sin remover la escoria, use cualquier técnica de soldadura des de cordones alterados hasta ondulados amplios.

DIMENSIONES Y EMPAQUE DE ELECTRODOS:

Diámetro (mm)	3/32 (2.5)	1/8 (3.25)	5/32 (4.0)
Longitud (mm)	12" (300)	14" (350)	14" (350)
Electrodos / lb	26	14	9
Electrodos / kg	58	30	19